SIERUTA

GP - graveskovl til almindeligt brug

Modeller og specifikationer

Model	Maskinklasse [t]	Bredde [mm]	Højde [mm]	Længde [mm]	Toppet volumen ISO 7451 [dm³]	Spidsradius [mm]	Tandsystemer	Ophæng til hurtigskifte	Vægt [kg]
GP-10	0,6–1,2	250	263	332	12	238	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW00 · Klac C	14
GP-10	0,6–1,2	300	263	332	15	238	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW00 · Klac C	16
GP-10	0,6–1,2	400	263	332	22	238	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW00 · Klac C	20
GP-10	0,6–1,2	500	263	332	28	238	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW00 · Klac C	24
GP-20	1,2–1,8	250	353	435	21	318	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	22
GP-20	1,2–1,8	300	353	435	27	318	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	25
GP-20	1,2–1,8	400	353	435	39	318	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	28
GP-20	1,2–1,8	500	353	435	50	318	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	41
GP-20	1,2–1,8	600	353	435	61	318	E701, E11.7	S30/150 · S30/180 · MS01 · M02 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	47

Tal som trykt i denne families datablad. En streg betyder, at databladet ikke angiver tallet.

Model	Maskinklasse [t]	Bredde [mm]	Højde [mm]	Længde [mm]	Toppet volumen ISO 7451 [dm³]	Spidsradius [mm]	Tandsystemer	Ophæng til hurtigskifte	Vægt [kg]
GP-30	1,8–2,5	300	411	573	36	489	E701, E11.7	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	33
GP-30	1,8–2,5	400	411	573	53	489	E701, E11.7	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	40
GP-30	1,8–2,5	500	411	573	71	489	E701, E11.7	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	47
GP-30	1,8–2,5	600	411	573	88	489	E701, E11.7	S40 · MS03 · M03 · HS02 · CW05 · OQ40 · Klac C	55
GP-40	2,5–4,0	300	480	672	46	573	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40 · Klac D	47
GP-40	2,5–4,0	400	480	672	69	573	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40 · Klac D	56
GP-40	2,5–4,0	500	480	672	91	573	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40 · Klac D	65
GP-40	2,5–4,0	600	480	672	114	573	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40 · Klac D	74
GP-40	2,5–4,0	800	480	672	159	573	E11.4, V13	S40 · MS03 · M03 · HS03 · CW05 · OQ40 · Klac D	93
GP-60	4,0–6,0	300	574	764	60	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	58
GP-60	4,0–6,0	400	574	764	93	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	68
GP-60	4,0–6,0	500	574	764	126	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	78

Tal som trykt i denne families datablad. En streg betyder, at databladet ikke angiver tallet.

Model	Maskinklasse [t]	Bredde [mm]	Højde [mm]	Længde [mm]	Toppet volumen ISO 7451 [dm³]	Spidsradius [mm]	Tandsystemer	Ophæng til hurtigskifte	Vægt [kg]
GP-60	4,0–6,0	600	574	764	159	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	89
GP-60	4,0–6,0	800	574	764	226	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	110
GP-60	4,0–6,0	1.000	574	764	292	611	E11.4, V13	S40 · MS03 · MS08 · M03 · M10 · HS06 · CW10 · OQ40 · OQ45 · Klac E	130
GP-95	6,0–10	300	658	889	100	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	86
GP-95	6,0–10	400	658	889	119	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	91
GP-95	6,0–10	500	658	889	162	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	97
GP-95	6,0–10	600	658	889	205	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	109
GP-95	6,0–10	800	658	889	291	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	134
GP-95	6,0–10	1.000	658	889	377	800	E25, J200, V17	S40/240 · S45 · S50 · MS08 · M10 · HS08 · CW10 · OQ45 · OQ60 · Klac F	160

Tal som trykt i denne families datablad. En streg betyder, at databladet ikke angiver tallet.