



2026



SIERUTA ANBAUGERÄTE
SCHNELLWECHSLER sieruta.com

Als Teil einer 1996 gegründeten Industriegruppe fertigt Sieruta seit 2008 Baggeranbaugeräte. Zuschnitt, Zerspanung, Schweißen und Lackierung erfolgen an einem Standort in Ostrołęka.

Hydro-Instal T.Sieruta B.Sieruta sp.j. ul.
Bohaterów Westerplatte 11 07-410
Ostrołęka Polen EU VAT ID:
PL7581556948



sieruta.com

info@sieruta.com

Sieruta Attachments-Team



Gegründet 1996



Herstellung von
Anbaugeräten seit 2008



Über 50000 gelieferte
Anbaugeräte



Standort Polen, 120 km von
Hauptstadt & Flughafen
Warschau



Fokus auf Qualität &
Kundenservice



S-System - UMKEHRBARE SKANDINAVISCHESCHNELLWECHSLER

Automatische, halbautomatische (manuell öffnend) und drehbare Versionen lieferbar

- Schnellwechsler gefertigt nach nordischem S-Standard
- **Umkehrbar**
- Sicherheitsmerkmale (doppelt profilierter Vorderhaken, optische Verriegelungsanzeige, mechanische Sperre hinten)
- Leichte & robuste Konstruktion
- Optionaler Lasthaken



CW - CW-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER



- Kompatibel mit CW-Systemkonsolen
- Hohe verbleibende Losbrechkraft
- Bewährte Keilkonstruktion
- Manuelle, automatische und drehbare Versionen lieferbar
- Sicherheitsmerkmale (gesteuertes Rückschlagventil)
- Lasthaken optional
- Weitesten Verbreitung in den Niederlanden & Belgien

MS - MS-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER

- Kompatibel mit MS / SY-Systemkonsolen
- Stahlgussgehäuse
- Langlebige Konstruktion
- Automatische, manuelle, halbautomatische und drehbare Versionen lieferbar
- Sicherheitsfunktionen (gesteuertes Rückschlagventil, vordere Bolzensicherung, optische Anzeige, hintere Bolzensicherung)
- Umkehrbar bei SY-Konsolen



Pin-grabber - SCHNELLWECHSLER FÜR ORIGINAL-ANBAUKONSOLEN



- Ideal für Original-Anbaukonsolen (OEM)
- Automatische, manuelle und drehbare Ausführungen lieferbar
- Sicherheitsmerkmale (gesteuertes Rückschlagventil)
- Lasthaken optional
- Modelle für variable Bolzenabstände

S-System

SYMMETRISCHE SKANDINAVISCHESCHNELLWECHSLER

Automatische hydraulisch betätigte vollautomatische S-System-Schnellwechsler

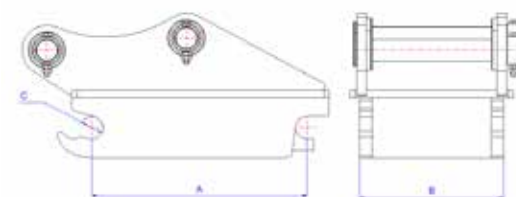


MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	G-KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-S30-H/150	200	148	30	0.5 - 2	15
QC-S30-H/180	230	178	30	0.5 - 2	16
QC-S40-H	300	198	40	2 - 6	30
QC-S40-H/240	300	238	40	2 - 6	32
QC-S45-H	430	288	45	5 - 12	70
QC-S50	430	268	50	5 - 12	90
QC-S60	480	338	60	12 - 20	115
QC-S70	600	448	70	18 - 33	270
QC-S80	670	588	80	30 - 34	350

Hydraulischer, vollautomatischer Bagger-Schnellwechsler, kompatibel mit dem S-Nordic-System. Entwickelt und gebaut nach EN 474-5 & ISO 13031:2016/Amd 1:2025. Mechanische Verriegelungssperre hinten + hydraulische Sicherung mit entsperbarem Rückschlagventil. Optische Verriegelungsanzeige inklusive.

Wichtigste Vorteile:

- **Vollhydraulisch:** Automatisch, ohne manuellen Kraftaufwand.
- **Langlebig:** Entwickelt für raue Baustellenbedingungen.
- **Sicher:** Fortschrittliche Sicherheitsmerkmale verhindern ungewolltes Lösen (doppelt profilierter Vorsteckhaken, optische Verriegelungsanzeige, mechanische Sicherheitsverriegelung)
- **Wartungsarm:** Einfache Instandhaltung für dauerhaften Betrieb.
- Weit verbreitet in den nordischen & skandinavischen Ländern



Manuell

Manuell betätigte halbautomatische S-System-Schnellwechsler

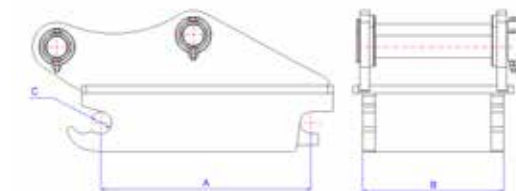


MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	G-KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-S30-SA/150	200	148	30	0.5 - 2	15
QC-S30-SA/180	230	178	30	0.5 - 2	16
QC-S40-SA	300	198	40	2 - 6	30
QC-S40-SA/240	300	238	40	2 - 6	32
QC-S45-SA	430	288	45	5 - 12	70
QC-S50	430	268	50	5 - 12	90
QC-S60	480	338	60	12 - 20	115
QC-S70	600	448	70	18 - 33	270
QC-S80	670	588	80	30 - 34	350

Der manuelle S-System-Schnellwechsler ist mechanisch betätigt und halbautomatisch. Er ist bedienerfreundlich und ermöglicht sichere, schnelle Anbaugerätewechsel, mit minimalem Zeitverlust.

Hauptmerkmale:

- **Halbautomatischer Mechanismus:** Schnelles, manuelles Einrasten für zügigen Wechsel.
- **Robuste Konstruktion:** Entwickelt für raue Baustellenbedingungen.
- **Sicherheitsanzeige:** Bediener sieht direkt, ob der Wechsler verriegelt ist.
- **Einfache Montage:** Schnelle Installation für sofortigen Einsatz.

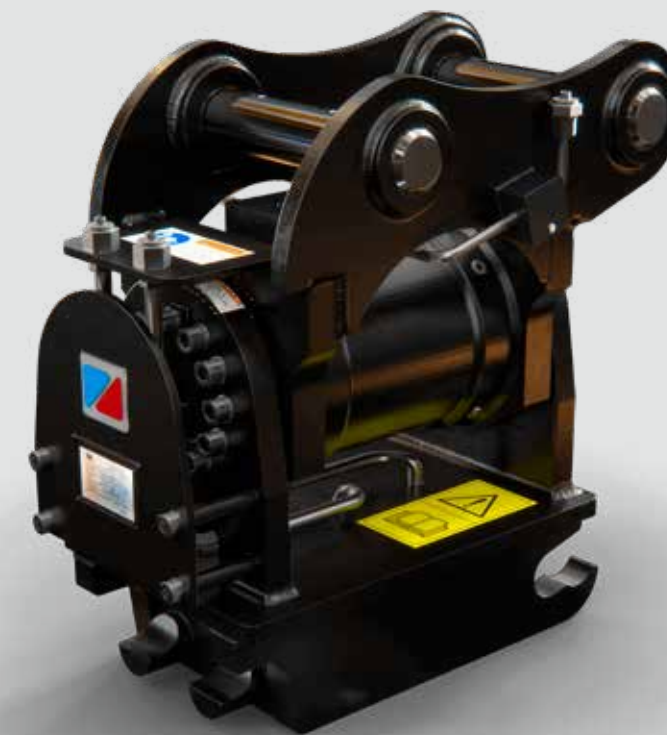


SYMMETRISCHE SKANDINAVISCHESCHNELLWECHSLER

S-System

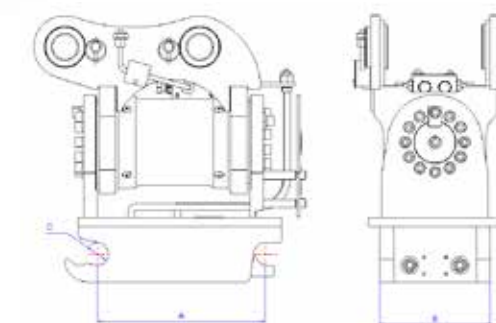
Schw./Dreh.

Hydraulischer Schwenkschnellwechsler, vollautomatisch oder halbautomatisch, S-System



Hauptmerkmale:

- **Volle Beweglichkeit:** Schwenkt und dreht das Anbaugerät in Arbeitsposition.
- **Hydraulische Funktion:** Gleichmäßige Bewegung in beide Richtungen, 2x90 Grad, insgesamt 180 Grad.
- **Robuste Konstruktion:** Entwickelt für raue Baustellenbedingungen.
- **Sicherheit:** Doppelt profilierter Vorsteckhaken, hintere mechanische Verriegelung und optische Anzeige sichern das Anbaugerät.



MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]	BAUGR.	HALTE-MOMENT [Nm]	BETRIEBS-DRUCK [bar]	SCHWENKW. [°]
QC-U-S30-H/150	200	148	30	280	215	317	0.5 - 2	41	100	2.4	210	180
QC-U-S30-H/180	230	178	30	280	258	365	0.5 - 2	42	100	2.4	210	180
QC-U-S40-H	300	198	40	370	287	475	2 - 6	90	125	8.2	210	180
QC-U-S40-H/240	300	238	40	370	345	475	2 - 6	92	125	8.2	210	180
QC-U-S45-H	430	288	45	420	417	682	5 - 12	212	200	24.0	210	180
QC-U-S50	430	268	50	460	388	682	5 - 12	232	200	24.0	210	180
QC-U-S60	480	338	60	550	490	760	12 - 20	317/351	250	40.0	250	100/140
QC-U-S70	600	448	70	650	650	950	18 - 33	635/692	290	80.0	250	100/140
QC-U-S80	670	588	80	740	852	1060	30 - 34	715/772	290	80.0	250	100/140

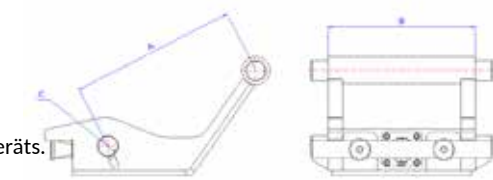
CW CW-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER

Automatisch Hydraulisch betätigte vollautomatische CW-Schnellwechsler



Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]
CW-00	150	147	30	0 - 1	10
CW-05	200	175	40	1 - 3.5	25
CW-10	300	310	50	3.5 - 10.5	65
CW-20	475	550	60	7.5 - 15	190
CW-20 S	475	420	60	7.5 - 15	180
CW-30	475	550	60	15 - 25	230
CW-30 S	475	420	60	15 - 25	220
CW-40	475	550	60	20 - 30	240
CW-40 S	475	420	60	20 - 30	230
CW-45	570	690	90	25 - 45	450
CW-45 S	570	550	90	25 - 45	435

- **Vollautomatisches System:** Ermöglicht schnellen Anbaugerätewechsel direkt vom Trägergerät.
- **CW-Kompatibilität:** Passend für Anbaugeräte des CW-Systems.
- **Robuste Bauweise:** Ausgelegt für harte Einsätze und eine lange Nutzungsdauer.
- **Sicherheit:** Sicherheitsverriegelungen verhindern unbeabsichtigtes Lösen des Anbaugeräts.
- **Wartungsfreundlichkeit:** Geringer Wartungsaufwand.

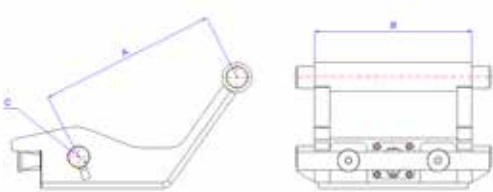


Manuell Manuell betätigte mechanische CW-Schnellwechsler



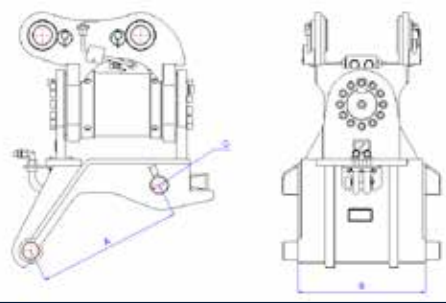
Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]
CW-U-00	150	147	30	0 - 1	10
CW-U-05	200	175	40	1 - 3.5	25
CW-U-10	300	310	50	3.5 - 10.5	65
CW-U-20	475	550	60	7.5 - 15	190
CW-U-20 S	475	420	60	7.5 - 15	180
CW-U-30	475	550	60	15 - 25	230
CW-U-30 S	475	420	60	15 - 25	220
CW-U-40	475	550	60	20 - 30	240
CW-U-40 S	475	420	60	20 - 30	230
CW-U-45	570	690	90	25 - 45	450
CW-U-45 S	570	550	90	25 - 45	435

- **Manuelle Betätigung:** Einfache manuelle Verriegelung für schnellen Gerätewechsel.
- **CW-Kompatibilität:** Passend für Anbaugeräte nach CW-Standard „Verachtert“.
- **Langlebige Konstruktion:** Entwickelt für raue Baustellenbedingungen.
- **Sicherheit:** Eine manuelle Sicherung hält das Anbaugerät zuverlässig fest.
- **Wartungsfreundlich:** Unkompliziert zu warten.



CW-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER **CW**

Schw./Dreh. Hydraulisch schwenkbarer, CW-System-kompatibler Schnellwechsler, hydraulisch oder mechanisch



- **Volle Bewegungsfreiheit:** Schwenkt und dreht das Anbaugerät in die geforderte Arbeitsposition.
- **Hydraulischer Betrieb:** Schneller, automatischer Werkzeugwechsel aus der Kabine.
- Auch als mechanische Version erhältlich (bei begrenzten Hydraulikleitungen)
- **CW-Kompatibilität:** Passend für Anbaugeräte mit CW-System-Aufnahme.
- **Hohe Langlebigkeit:** Ausgelegt für raue Einsatzbedingungen und lange Lebensdauer.
- **Sicherheit:** Sicherheitsmechanismen sichern das Anbaugerät zuverlässig.

Modell	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]	BAUGR.	HALTE-MOMENT [Nm]	BETRIEBS-DRUCK [bar]	SCHWENK-WINKEL [°]
CW-U-00	150	147	30	350	180	220	0 - 1	27	85	2.0	210	180
CW-U-05	200	175	40	420	235	295	1 - 3.5	67	115	4.3	210	180
CW-U-10	300	310	50	610	380	520	3.5 - 10.5	179	160	17.5	210	180
CW-U-20	475	550	60	710	650	665	7.5 - 15	356/376/396	240	34	250	100/140/180
CW-U-20 S	475	420	60	710	520	665	7.5 - 15	346/366/386	240	34	250	100/140/180
CW-U-30	475	550	60	710	650	665	15 - 25	499/531	260	43	250	100/140
CW-U-30 S	475	420	60	710	520	665	15 - 25	489/521	260	43	250	100/140
CW-U-40	475	550	60	710	650	665	20 - 30	574/614	270	54	250	100/140
CW-U-40 S	475	420	60	710	520	665	20 - 30	564/604	270	54	250	100/140
CW-U-45	570	690	90	1060	790	990	25 - 45	1146	350	54.0	250	100/140
CW-U-45 S	570	550	90	1060	650	990	25 - 45	1131	350	100.0	250	100

MS MS-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER

Automatisch

Vollautomatische hydraulische Schnellwechsler, kompatibel mit dem MS-System

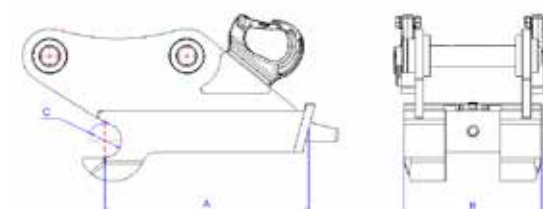


MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-HS-01	235	180	40	0.9 - 2.0	20
QC-HS-03	295	200	50	2.0 - 6.0	30
QC-HS-08	400	290	60	6.0 - 12	90
QC-HS-10	520	395	70	10 - 19	200
QC-HS-21	545	495	80	18 - 28	310

Highlights:

- **Mechanische Sicherheitsverriegelung hinten:** Starke Federn sichern den Eingriff,
- **Zusätzliche hydraulische Verriegelung:** Gesteuertes Rückschlagventil,
- Optische Verriegelungsanzeige,
- Auf Präzision ausgelegt: Stahlguss-Grundkörper mit CNC-Bearbeitung.

Vollautomatischer Bagger-Schnellwechsler, kompatibel mit dem MS- / SY-System. Entwickelt und gefertigt nach EN 474-5 & ISO 13031. Mechanische Sicherheitsverriegelung vorn und hinten + zusätzliche dritte hydraulische Sicherheitseinrichtung mit gesteuertem Rückschlagventil. Inklusive optischer Verriegelungsanzeige.



Manuell

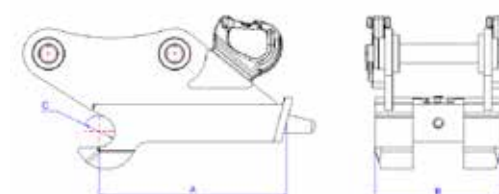
Mechanischer Schnellwechsler, kompatibel mit dem MS-System



MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	G-KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-MS-01	235	180	40	0.9 - 2.0	20
QC-MS-03	295	200	50	2 - 6	30
QC-MS-08	400	290	60	6 - 12	90
QC-MS-10	520	395	70	10 - 19	200
QC-MS-21	545	495	80	18 - 28	310

Hauptmerkmale:

- Mechanische Betätigung per Steckschlüssel (enthalten).
- **Langlebig:** Stahlguss-Grundkörper mit CNC-Bearbeitung für spielfreien Sitz auch nach vielen Betriebsstunden.
- Kostengünstiger als automatische Modelle.
- **Wartungsarm:** Einfache Instandhaltung für dauerhaften Betrieb.

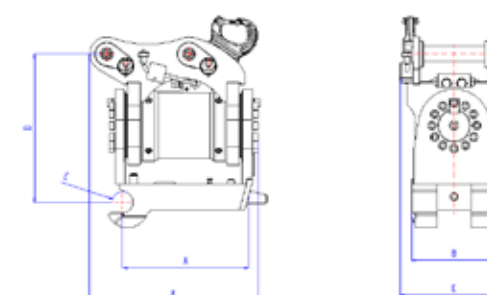


Manuell, mechanisch betätigter Schnellwechsler, kompatibel mit dem MS- / SY-System. Halbautomatische Version erhältlich. Hohe Lebensdauer. Stahlguss-Grundkörper und CNC-Bearbeitung. Schnellwechsler behält spielfreien Sitz nach vielen Betriebsstunden. Steckschlüssel enthalten.

MS-SYSTEM-KOMPATIBLE SCHNELLWECHSLER MS

Schw./Dreh.

Hydraulisch schwenkbarer, MS-kompatibler Schnellwechsler, hydraulisch & mechanisch



Hauptmerkmale:

- **Volle Beweglichkeit:** Schwenkt und dreht das Anbaugerät in Arbeitsposition.
- **Hydraulischer Betrieb:** Gleichmäßige Bewegung in beide Richtungen 2x90 Grad
- **Robuste Konstruktion:** Entwickelt für harte Baustellenbedingungen.
- **Sicherheit:** Mechanische Verriegelung vorn und hinten, gesteuertes Rückschlagventil und optische Verriegelungsanzeige sichern das Anbaugerät.

Drei Betätigungsarten teilen sich ein Baumaß: vollautomatisch hydraulisch (QC-HS), mechanisch per Steckschlüssel (QC-MS, Schlüssel enthalten) und hydraulisches Schwenken/Drehen (QC-U-HS) mit 2 x 90° Bewegungsbereich.

MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]	BAU-GRÖSSE	HALTE-MOMENT [Nm]	BETRIEBS-DRUCK [bar]	SCHWENK-WINKEL [°]
QC-U-HS-01	235	180	40	260	227	318	0.9 - 2.0	46	100	2.4	210	180
QC-U-HS-03	295	200	50	335	252	398	2.0 - 6.0	90	125	8.2	210	180
QC-U-HS-08	400	290	60	580	365	540	6.0 - 12	232	200	24.0	210	180
QC-U-HS-10	520	395	70	510	498	702	10 - 19	402/436	250	40.0	250	100/140
QC-U-HS-21	545	495	80	580	624	735	18 - 28	644/684	270	54.0	250	100/140

Pin-Grab

PIN-GRABBER-SCHNELLWECHSLER

Vollautomatischer hydraulischer Pin-Grab-Schnellwechsler



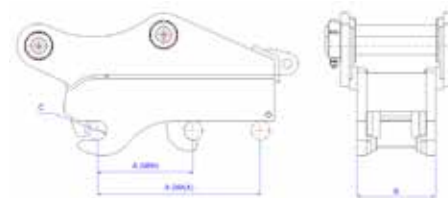
MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-PG-40	220-280	150	40	4 - 5	80
QC-PG-45	220-280	160	45	4 - 5	82
QC-PG-50	275-370	180	50	5 - 9	90
QC-PG-55	275-370	180	55	6 - 9	95
QC-PG-60	355-460	250	60	7 - 13	210
QC-PG-65	355-460	250	65	11 - 15	210
QC-PG-70	365-490	250	70	15 - 18	260
QC-PG-80	385-530	300	80	16 - 25	400
QC-PG-90	475-565	325	90	24 - 35	440
QC-PG-100	500-640	370	100	30 - 40	740

*Hinweis: Spezifisches Gewicht und Abmessungen hängen vom Baggermodell ab.

Obige Angaben sind Richtwerte.

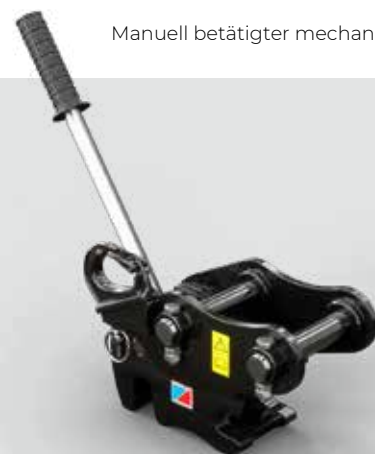
Highlights:

- **Vordere mechanische Sicherheitsverriegelung:** Löffel fällt nicht ab, falls hinten nicht verriegelt,
- **Hintere mechanische Sicherheitsverriegelung:** Steife Feder sichert Verriegelung,
- **Dritte hydraulische Verriegelung:** Gesteuertes Rückschlagventil,
- Optische Anzeige des Wechslerstatus.



Manuell

Manuell betätigter mechanischer Pin-Grab-Schnellwechsler



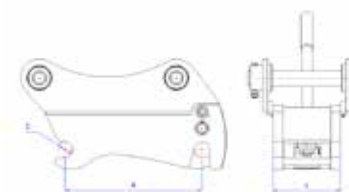
MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	KL. [t]	GEWICHT [kg]
QC-ML-M-30	185	120	30	0.9 - 2	14
QC-ML-M-35	215	135	35	2 - 3	22
QC-ML-M-40	250	155	40	3 - 5	32
QC-ML-M-45	280	175	45	5 - 8	45
QC-ML-M-50	310	195	50	8 - 11	58
QC-ML-M-55	340	215	55	9 - 13	81
QC-ML-M-60	375	235	60	11 - 20	105
QC-ML-M-65	400	255	65	14 - 29	132
QC-ML-M-70	435	275	70	18 - 33	167
QC-ML-M-80	495	315	80	30 - 35	245

*Hinweis: Spezifisches Gewicht und Abmessungen hängen vom Baggermodell ab.

Obige Angaben sind Richtwerte.

Hauptmerkmale:

- Mechanische Betätigung per Schlüssel (enthalten).
- **Robust:** Ausgelegt für harte Baustellenbedingungen.
- Preiswerter als das automatische Modell.
- **Wartungsarm:** Einfache Instandhaltung für unterbrechungsfreien Betrieb.

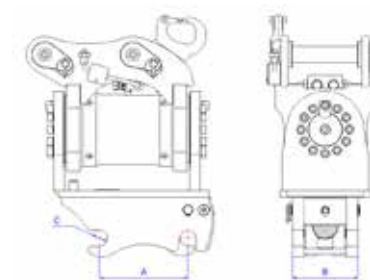
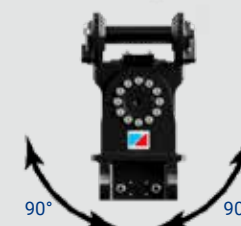


Pin-Grab

PIN-GRABBER-SCHNELLWECHSLER

Schw./Dreh.

Hydraulisch schwenkbarer Pin-Grab-Schnellwechsler, hydraulische & mechanische Modelle



Hauptmerkmale:

- **Volle Beweglichkeit:** Schwenkt und dreht das Anbaugerät in Arbeitsposition.
- **Hydraulischer Betrieb:** Gleichmäßige Bewegung um 90 Grad in beide Richtungen
- **Robuste Bauweise:** Ausgelegt für harte Baustellenbedingungen.
- **Variabler Bolzenabstand:** Nimmt viele verschiedene OEM-Anbaugeräte auf.
- Mechanischer Wechsler bei fehlenden Hydraulikleitungen.
- **Sicherheit:** Vordere und hintere mechanische Verriegelung, gesteuertes Rückschlagventil und optische Anzeige sichern das Anbaugerät.

MODELL	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G-KL. [t]	GEWICHT [kg]	BAU-GRÖSSE	HALTE-MOMENT [Nm]	BETRIEBS-DRUCK [bar]	SCHWENK-WINKEL [°]
QC-U-PG-40	220-280	150	40	382	248	485	4 - 5	140	125	8.2	210	180
QC-U-PG-45	220-280	160	45	392	264	485	4 - 5	142	125	8.2	210	180
QC-U-PG-50	275-370	180	50	453	297	640	5 - 9	204	160	17.5	210	180
QC-U-PG-55	275-370	180	55	453	297	640	6 - 9	209	160	17.5	210	180
QC-U-PG-60	355-460	250	60	580	410	792	7 - 13	352	200	24.0	210	180
QC-U-PG-65	355-460	250	65	620	410	802	11 - 15	376/396/416	240	34.0	250	100/140/180
QC-U-PG-70	365-490	250	70	668	410	812	15 - 18	462/496	250	40.0	250	100/140
QC-U-PG-80	385-530	300	80	740	492	915	16 - 25	669/701	260	43.0	250	100/140
QC-U-PG-90	475-565	325	90	805	533	972	24 - 35	805/862	290	80.0	250	100/140
QC-U-PG-100	500-640	370	100	965	606	1100	30 - 40	1435	350	90.0	250	100

*Hinweis: Spezifisches Gewicht und Abmessungen hängen vom Baggermodell ab. Obige Angaben sind Richtwerte.

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Hydro-Instal T.Sieruta B.Sieruta sp.j. ul.
Bohaterów Westerplatte 11 07-410
Ostrołęka Polen EU VAT ID:
PL7581556948



PROGRAM REGIONALNY
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



+48 505 778 308



info@sieruta.com



sieruta.com



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

